

ALSYS

パイプ精密切断装置



特長

- ① 切断巾1mで切断直角度0.1mm、長さ精度±0.2mmの高精度切断が可能です。
- ② パイプ量が少ない場合も均一にパイプクランプが出来るように、ワークバイスに同調ラックを設けました。
- ③ 切断機鋸刃の昇降を切断パイプ径に合わせて調整式です。これにより切断精度アップを図ってます。
- ④ 前耳、後耳は自動払出し可能です。

概略仕様

1. 型式 : アンダーカット型 / 丸鋸切断機 (BOXモーションタイプ)
2. 切断可能範囲 : MAX 1000W×100Hmm
3. 切断材 : アルミパイプ φ40～φ100mm×150～500mmL
4. 切断寸法 : φ460mm
5. 切削速度 : 5057m/min (インバーターによる可変)
6. 主軸回転数 : 3500 r.p.m
7. 主軸動力 : 7.5kw×2P (INV)
8. 送り速度 : 1～20m/min
9. 送り後退速度 : 20 m/min
10. 送り駆動 : 0.5kw ACサーボモータ
11. 付帯設備 :
 1. 送り込み装置 (バイス前後移動式、ACサーボ駆動)
 2. 切断機出側コンベア 1式
 3. 切粉集塵、風送、サイクロン、ダクト 1式
 4. パイプ積載装置 1式

株式会社アルシス **ALSYS**

〒939-2722 富山市婦中町添島1062-1

TEL/076-482-5500 FAX/076-482-5501

URL: <http://www.alsys-eg.co.jp>

E-MAIL: alsys-eg@alsys-eg.co.jp